

CERTIFICADO DE REGISTRO

Certifica que el sistema de gestión de:

Conductores Monterrey, S.A. de C.V.

Sede Principal: Eje 122 No. 305, Zona Industrial,
San Luis Potosí, San Luis Potosí, 78395, México

ha sido registrado por Intertek conforme los requisitos de:

ISO 14001:2015

El sistema de gestión es aplicable a:

Fabricación de Conductores eléctricos de Cobre y Aluminio aislados y desnudos para Baja Tensión, así como la Fabricación de Compuestos de PVC.

Número del certificado:
CERT-01211119

Fecha de Certificación inicial:
23 Enero 2007

Ultima fecha de caducidad del
certificado:

03 Noviembre 2023

Fecha de la ultima Recertificación:
23 Enero 2024

Fecha de inicio del ciclo de certificación:
10 Abril 2024

Fecha de emisión:
10 Abril 2024

Fecha de vencimiento:
03 Noviembre 2026



intertek



Calin Moldovean
Presidente, Business Assurance

Intertek Testing Services NA,
Inc. dba Intertek,
4700 Broadmoor SE Suite 200 Kentwood,
Michigan 48512, United States



Alcance de los Sistemas de Gestión

El Sistema Integrado de Gestión de **CONDUCTORES MONTERREY S.A de C.V** es conforme a los requisitos de las normas **ISO 9001:2015, ISO14001:2015 e ISO45001:2018** a excepción de las exclusiones documentadas en el Manual del Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente (ACMN-002) en su punto 3.2.2.

- a) 8.5.3, Propiedad perteneciente a los clientes o proveedores externos (ISO9001:2015)
- b) Todos los elementos en donde se mencione el tema de Servicio y;
- c) 8.5.5, Actividades posteriores a la entrega.

Para la;

“Fabricación de Conductores Eléctricos de Cobre y Aluminio aislados y desnudos para Baja Tensión, así como la Fabricación de Compuestos de PVC”

La gestión de la **Calidad**, **Ambiental** y **Seguridad y Salud en el Trabajo** de Conductores Monterrey S.A de C.V está vinculada a la planta situada en San Luis Potosí, S.L.P, eje 122 # 305 Zona Industrial C.P. 78395

Considerándose dentro de su gestión los siguientes rubros:

El **contexto de la organización** relacionada con las cuestiones internas y externas y que tienen influencia en la empresa como ejemplo:

Cuestiones Externas	Cuestiones Internas
✓ Precio de metales	✓ Resultados del Diagnóstico de Satisfacción de Personal
✓ Precio de Resinas, Plastificantes y Materias Primas	✓ Desempeño de Indicadores Operativos
✓ Nuevos Productos y Tecnologías	✓ Capacidad Instalada
✓ Ambiente laboral de la zona	✓ Aspectos Ambientales Significativos
✓ Economía del país	✓ Inversiones necesarias
✓ Precio de energéticos: gasolina, diésel, gas, electricidad	✓ Detección de Necesidades de Capacitación (Educación y Entrenamiento)
✓ Nuevas legislaciones, normas, requisitos legales	✓ Peligros y Riesgos
✓ Costos de servicio de transporte	✓ Ambiente laboral interno negativo
✓ Contingencias sanitarias	
✓ Factores climatológicos de la región	

Matriz Cuestiones Externas e Internas / Riesgos y Oportunidades de CMSA Planta San Luis (ACMN-002-RC-003)

Las partes interesadas y sus necesidades y expectativas como son:

- ✓ Accionistas
- ✓ Clientes directos (fuerza de Ventas, Distribuidores del producto), Clientes indirectos (usuarios del producto)
- ✓ Personal que labora en la empresa
- ✓ Proveedores
- ✓ Gobierno
- ✓ Sociedad
- ✓ Agencias Regulatorias: de producto, de sistemas, de aspectos legales y reglamentarios

Los riesgos y oportunidades asociados con;

- ✓ Los insumos para la manufactura de los conductores eléctricos y su proceso mismo.
- ✓ Los aspectos ambientales y requisitos legales y otros requisitos procedentes del mismo proceso
- ✓ Los peligros y riesgos y requisitos legales y otros requisitos procedentes del mismo proceso
- ✓ Así como las acciones necesarias planificadas para prevenir y reducir los efectos no deseados de los riesgos.

Cuyo objetivo de lo anterior es alcanzar los resultados esperados y la mejora continua de los sistemas de gestión.

Alcance de los
Sistemas de
Gestión de la
Calidad,
Ambiental y
Seguridad y
Salud en el
Trabajo