

# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Certifica que el sistema de gestión de

## Conductores Monterrey, S.A. de C.V.

Sede Principal: Eje 122 No. 305, Zona Industrial,  
San Luis Potosí, San Luis Potosí, 78395, México

ha sido evaluado y registrado por Intertek conforme los requisitos de:

## ISO 9001:2015

El sistema de gestión es aplicable a

Fabricación de conductores eléctricos de cobre y aluminio aislados y desnudos para Baja Tensión, así como la Fabricación de compuestos de PVC.

Número del certificado:

0163426

Fecha de Certificación inicial:

30 Enero 2013

Ultima fecha de caducidad del  
certificado:

20 Diciembre 2023

Fecha de la ultima Recertificación:

01 Noviembre 2023

Fecha de inicio del ciclo de certificación:

21 Diciembre 2023

Fecha de emisión:

21 Diciembre 2023

Fecha de vencimiento:

20 Diciembre 2026



intertek

Firma autorizada: Calin  
Moldovean - presidente, Business  
Assurance

Intertek Testing Services NA, Inc. 300 Chelmsford  
Street, Lowell MA 01850, USA



## Alcance de los Sistemas de Gestión

El Sistema Integrado de Gestión de **CONDUCTORES MONTERREY S.A de C.V** es conforme a los requisitos de las normas **ISO 9001:2015, ISO14001:2015 e ISO45001:2018** a excepción de las exclusiones documentadas en el Manual del Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente (ACMN-002) en su punto 3.2.2.

- a) 8.5.3, Propiedad perteneciente a los clientes o proveedores externos (ISO9001:2015)
- b) Todos los elementos en donde se mencione el tema de Servicio y;
- c) 8.5.5, Actividades posteriores a la entrega.

**Para la;**

***“Fabricación de Conductores Eléctricos de Cobre y Aluminio aislados y desnudos para Baja Tensión, así como la Fabricación de Compuestos de PVC”***

La gestión de la **Calidad, Ambiental y Seguridad y Salud en el Trabajo** de Conductores Monterrey S.A de C.V está vinculada a la planta situada en San Luis Potosí, S.L.P, eje 122 # 305 Zona Industrial C.P. 78395

**Considerándose dentro de su gestión los siguientes rubros:**

El **contexto de la organización** relacionada con las cuestiones internas y externas y que tienen influencia en la empresa como ejemplo:

Cuestiones Externas	Cuestiones Internas
✓ Precio de metales	✓ Resultados del Diagnóstico de Satisfacción de Personal
✓ Precio de Resinas, Plastificantes y Materias Primas	✓ Desempeño de Indicadores Operativos
✓ Nuevos Productos y Tecnologías	✓ Capacidad Instalada
✓ Ambiente laboral de la zona	✓ Aspectos Ambientales Significativos
✓ Economía del país	✓ Inversiones necesarias
✓ Precio de energéticos: gasolina, diésel, gas, electricidad	✓ Detección de Necesidades de Capacitación (Educación y Entrenamiento)
✓ Nuevas legislaciones, normas, requisitos legales	✓ Peligros y Riesgos
✓ Costos de servicio de transporte	✓ Ambiente laboral interno negativo
✓ Contingencias sanitarias	
✓ Factores climatológicos de la región	

Matriz Cuestiones Externas e Internas / Riesgos y Oportunidades de CMSA Planta San Luis (ACMN-002-RC-003)

**Las partes interesadas y sus necesidades y expectativas como son:**

- ✓ Accionistas
- ✓ Clientes directos (fuerza de Ventas, Distribuidores del producto), Clientes indirectos (usuarios del producto)
- ✓ Personal que labora en la empresa
- ✓ Proveedores
- ✓ Gobierno
- ✓ Sociedad
- ✓ Agencias Regulatorias: de producto, de sistemas, de aspectos legales y reglamentarios

**Los riesgos y oportunidades asociados con;**

- ✓ Los insumos para la manufactura de los conductores eléctricos y su proceso mismo.
- ✓ Los aspectos ambientales y requisitos legales y otros requisitos procedentes del mismo proceso
- ✓ Los peligros y riesgos y requisitos legales y otros requisitos procedentes del mismo proceso
- ✓ Así como las acciones necesarias planificadas para prevenir y reducir los efectos no deseados de los riesgos.

Cuyo objetivo de lo anterior es alcanzar los resultados esperados y la mejora continua de los sistemas de gestión.

Alcance de los  
Sistemas de  
Gestión de la  
Calidad,  
Ambiental y  
Seguridad y  
Salud en el  
Trabajo